

Протокол приемки готового изделия / Acceptance list for complete unit
Проект / Project АСТ1906
Зав. №/Serial No 1131



Комментарий / Comment

№	Требования / Requirements	Ном. значение / Nominal value	Допуск / Tolerance	Измерение / Measured	Приемка / Acceptance		Проверяющий / Checked by		Комментарий / Comment
					Да / Yes	Нет / No	Цех / Workshop	ОТК/Quality Control	
9	Гидравлический тест рубашки цилиндра / Pressure test of the jacket on the vessel shell	Да / Yes			✓				
10	Гидравлический тест рубашки дна / Pressure test of the jacket on the vessel bottom	—							
11	Капиллярный контроль / Penetration test	—							***
12	Радиографический контроль / Radiographic control	—							***
13	Испытание мешалки на холостом ходу / Agitator no-load test	Да / Yes			✓				
14	Испытание мешалки под нагрузкой / Agitator on-load test	—							
15	Испытание срабатывания датчиков / Sensors test	—							
16	Испытание ТЭНов / Heaters test	—							
17	Комплектация оборудования / Complete set of equipment	Да / Yes			✓				

Примечание:

* Проверке подлежат геометрические размеры указанные в чертежах с допуском ± / Geometric dimensions that are specified in the drawings with tolerance ± are subject to check.
 ** Отметка о приемке ставится на основании данных Журнала технического приема (Ф-25) / Acceptance mark is placed on the basis of the data from the Technical acceptance register (Ф-25)

*** Отметка о приемке ставится на основании данных Журнала сварочных работ (Ф-80) / Acceptance mark is placed on the basis of the data from the Welding works register (Ф-80)