Ф-110, ред.1

Протокол приемки готового изделия / Acceptance list for complete unit

Проект / Project GEA2001

Зав. №/Serial No 1153

ORION.GROUP

№	Требования / Requirements	Ном. значение / Nominal value	Допуск / Tolerance	Измерение / Measured	Приемка / Acceptance		Проверяющий / Checked by			Комментарий / Comment
					Да / Yes	Нет / No	Цех / Workshop	ОТК/Quality Control	Электрик/ Electrician	
1	Соответствие конструкции емкости чертежу из контракта / Vessel compliance with Contract drawing **ZAG.CIP.V.1g5.000.0.0.000_P** - геометрические размеры / physical dimensions* - ориентация врезок / orientation of incuts	Да / Yes			V					**
2	Визуальный контроль / Visual test	Да / Yes			V					***
3	Обработка сварных швов внутри емкости / Treatment of welded seams inside the vessel	Шлифовка / Grinding ≤ Ra 0.8		0,57 Ra мкм	V					
4	Обработка сварных швов на мешалке / Treatment of welded seams on the agitator	—								
5	Обработка сварных швов снаружи емкости / Treatment of welded seams outside the vessel	Травление и шлифовка со снятием усиления шва / Pickled and grinding of weld reinforcement			V					
6	Пассивация поверхности внутри емкости / Passivation of internal surface of the vessel	—								
7	Пассивация поверхности снаружи емкости / Passivation of external surface of the vessel	—								
8	Гидравлический тест корпуса емкости / Pressure test of the vessel body	—								

Ф-110, ред.1

Протокол приемки готового изделия / Acceptance list for complete unit
Проект / Project GEA2001
Зав. №/Serial No 1153

ORION.GROUP

№	Требования / Requirements	Ном. значение / Nominal value	Допуск / Tolerance	Измерение / Measured	Приемка / Acceptance		Проверяющий / Checked by			Комментарий / Comment
					Да / Yes	Нет / No	Цех / Workshop	ОТК/Quality Control	Электрик/ Electrician	
9	Гидравлический тест рубашки цилиндра / Pressure test of the jacket on the vessel shell	—								
10	Гидравлический тест рубашки дна / Pressure test of the jacket on the vessel bottom	—								
11	Капиллярный контроль / Penetration test	—								***
12	Радиографический контроль / Radiographic control	—								***
13	Испытание мешалки на холостом ходу / Agitator no-load test	—								
14	Испытание мешалки под нагрузкой / Agitator on-load test	—								
15	Испытание срабатывания датчиков / Sensors test	—								
16	Испытание ТЭНов / Heaters test	—								
17	Комплектация оборудования / Complete set of equipment	Да / Yes			V					

Примечание:
** Проверке подлежат геометрические размеры указанные в чертежах с допуском ± / Geometric dimensions that are specified in the drawings with tolerance ± are subject to check.*
*** Отметка о приемке ставится на основании данных Журнала технического приема (Ф-25) / Acceptance mark is placed on the basis of the data from the Technical acceptance register (Ф-25)*
**** Отметка о приемке ставится на основании данных Журнала сварочных работ (Ф-80)/ Acceptance mark is placed on the basis of the data from the Welding works register (Ф-80)*